

***linea* COR**

Продукции для обработки кортен-стали

**ОБРАБОТКА ОКИСЛЕНИЯ
ИЗ КОРТЕН-СТАЛИ**

ОБРАБОТКА ОКИСЛЕНИЯ ИЗ КОРТЕН-СТАЛИ

Обработка окисления из кортен-стали включает 5 шагов:

1. ПЕСКОСТРУЙНАЯ ОБРАБОТКА

Прокатная окалина, часто просто окалина — это чешуйчатые частицы различной толщины, образовавшиеся на поверхности горячекатанной стали. Окалина формируется на внешней поверхности плит, листов и профилей, при их производстве путём горячей прокатки. Окалина изначально сильно сцеплена со стальной поверхностью и защищает её от атмосферной коррозии.

Для дальнейшего использования металла окалина должна быть удалена, для чего используются газопламенная обработка, травление или абразивная очистка. При абразивоструйной обработке абразивные частицы ускоряются из абразивоструйного аппарата при помощи энергии сжатого воздуха. Для того чтобы посредством абразивных частиц и сжатого воздуха обеспечить эффективную очистку, требуется профессиональное мастерство, высококлассное оборудование и контроль качества.

К сожалению, пескоструйная обработка процесса дорогая.

lineaCOR представляет альтернатива для экстракций прокатной окалины - **dx-COR**. Эта продукция - категорическая альтернатива в метод пескоструйной обработки для полной / частичной экстракции ПРОКАТНОЙ ОКАЛИНЫ. **dx-COR** (проданный за жидкий формат или за формат гель) действует на поверхности из стали растворяя и извлекая ПРОКАТНУЮ ОКАЛИНУ.

2. АКТИВАТОР ОКИСЛЕНИЯ - **act-COR**

Эта продукция, которая окисляет поверхность из стали. Измельченный от однородной формы и без соответствующей дистанции, он даст поверхности из стали большое единообразие окисление.

Нанесение должно быть сделано вдоль целой поверхности и, после этого, должен быть объединен, используя ролик.

Когда **act-COR** активатор окисления испарился и появляется первая тональность охр и зеленых, второй слой из **act-COR** должна быть нанесен, распыляя однородно и расширяя его с роликом снова. После этого второго нанесения возможно ценить возможность **act-COR** для триггера быстрого ржавления, гомогенное в цвете и текстура. На следующие дни поверхность из кортен-стали изменит его тональность и стемнеет до тех пор, пока процесс окисления не будет парализоваться с **bp-COR**

В зависимости от температуры и связанных с окружающей средой условий, время сушивший может колебаться между 30 и 45 минутами. Температуры под 60°F (15°C) или относительная влажность на 95 % могут удлинять значительно время сушивший и, в каких-то случаях, производить не ожидаемые результаты. В течение нанесения и сушившего предотвратите выставку в солнечный свет.

Двух слоев **act-COR** достаточно, чтобы достигать быстрого и единообразного окисления, хотя, в зависимости от толщины листа, качества изготовления или связанные с окружающей средой условия, может быть необходимо применение большего количества слоев, чтобы мочь желанные результаты.

3. ЧИСТОТА ИЗЛИШКА ОКСИДА

Окислив любой предмет, мы должны ждать 24 h, чтобы чистить излишний оксид. Чтобы нанестися правильно **bp-COR**, сначала необходимо чистить с водой (под давлением) излишний липкий оксид в лист из кортен-стали.

4. *bp-COR*

Вместе с активизацией оксида, это самый важный процесс обращения. *bp-COR* - продукция, которая парализует процесс окисления. Мы перемешаем 50 % воды и 50 % *bp-COR* и нанесём вытекающую смесь на поверхности из кортен стали с роликом. Если мы нанесём смесь с пистолетом (ТУРБИНОЙ,) мы получим более однородный и единообразный результат.

Мы рекомендуем нанести 2 - 3 слоя *bp-COR*, ожидая 60 - 90 минут между каждым нанесением. Закончив процесс нужен ждать 24 ч - 48 ч для, если желается, нанести лак.

Рекомендуем:

Нанесение внутри помещения - 2 слоя *bp-COR*

Нанесение снаружи помещения - 3 слоя *bp-COR*

5. ЛАКИРОВАННЫЙ ПРОЦЕСС -

С лаком мы защищаем слой *bp-COR*. Спектр лаков представляет различные законченные: сатированный или матовый для нанесения внутри помещения и матовый, сатированный или глянцевый для нанесения снаружи помещения. Различные лаки не коснутся цвета ржавого предмета.

Для нанесения внутри помещения, мы рекомендуем нанести 2 слоя лака *bz-COR* (сатированный) или *bz-COR nature матовое*.

Если мы хотим нанести *bz-COR полиуретанное глянцевое* или *bz-COR полиуретанное SAT-EX*, сначала мы должны нанести 2 слоя *bz-COR*, которые сделают перепонки.

Для нанесения снаружи помещения, если мы хотим матовое покрытие, нам нужно нанести *bz-COR полиуретанное матовое* на *bz-COR полиуретанное глянцевое* (читаете Техническую документацию).