



**Прокатная
окалина**

Прокатная окалина

Прокатная окалина, часто просто окалина — это чешуйчатые частицы различной толщины, образовавшиеся на поверхности горячекатанной стали. Окалина формируется на внешней поверхности плит, листов и профилей, при их производстве путём горячей прокатки. Окалина состоит из окислов железа и имеет синевато-чёрный цвет. Она, как правило, менее 1 мм толщиной и изначально сильно сцеплена со стальной поверхностью и защищает её от атмосферной коррозии.

Пока корка окалины цела, она является коррозионно-стойким покрытием, однако, при деформации металла во время дальнейшей обработки, транспортировки или хранения окалина растрескивается и частично осыпается.



На следующей фотографии возможно видеть различие между сталью с прокатной окалиной и без прокатной окалины.



Пескоструйная обработка — холодная абразивная обработка поверхности камня, стекла, металлических изделий или зубов путём повреждения её поверхности песком или иным

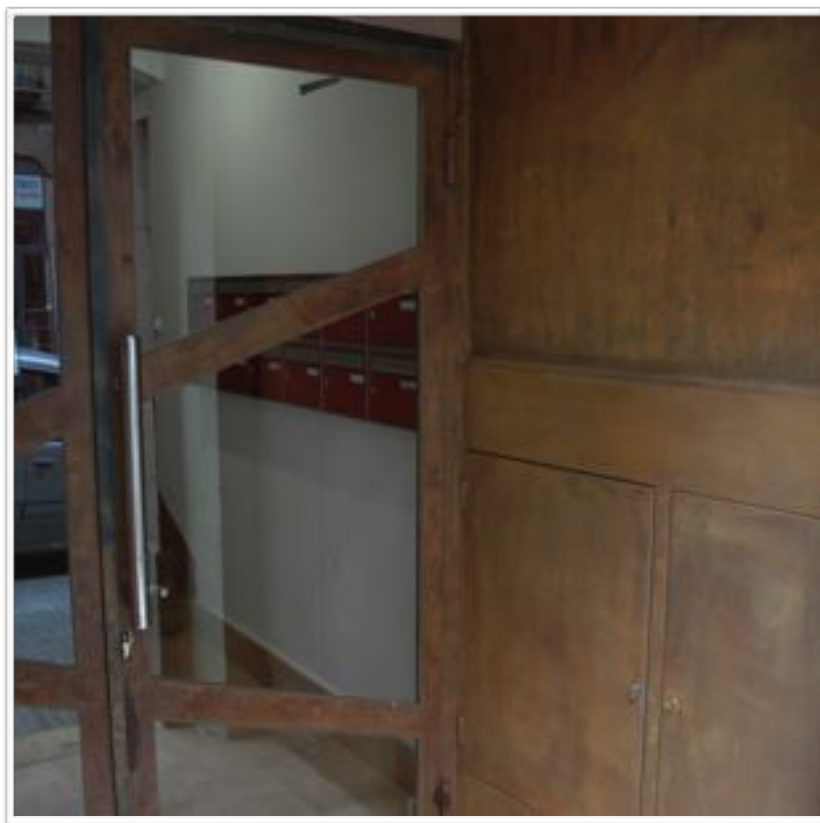
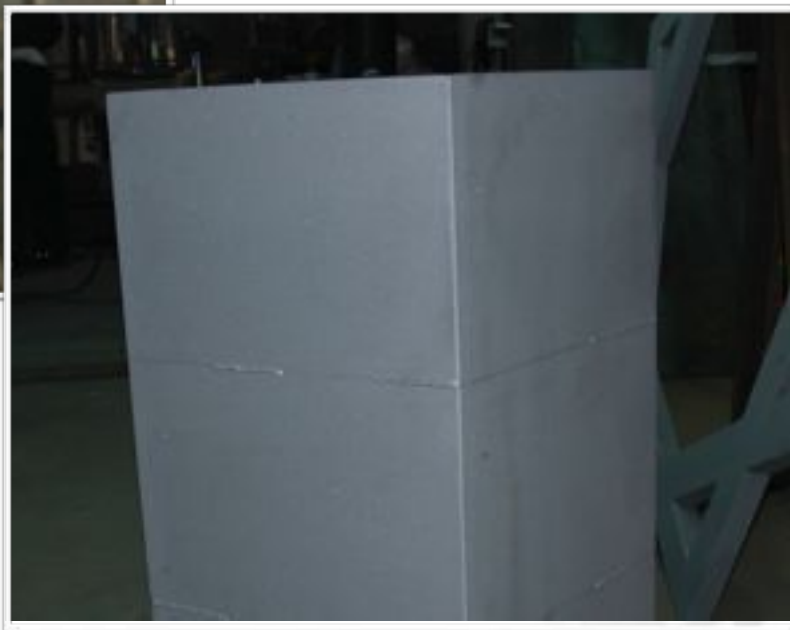


абразивным порошком, распыляемым потоком воздуха, а при гидроабразивной обработке — струёй воды или иной жидкости.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Обработка окисления из кортен-стали не трудный процесс. Однако, мы должны иметь

в виду, что климатологические условия могут привести нас к неожиданным результатам для нанесения снаружи помещения.



В фотографии левой стороны возможно видеть пример принудительного окисления из кортен стали с прокатной окалины. Процесс окисления не является однородным.